

RITEX



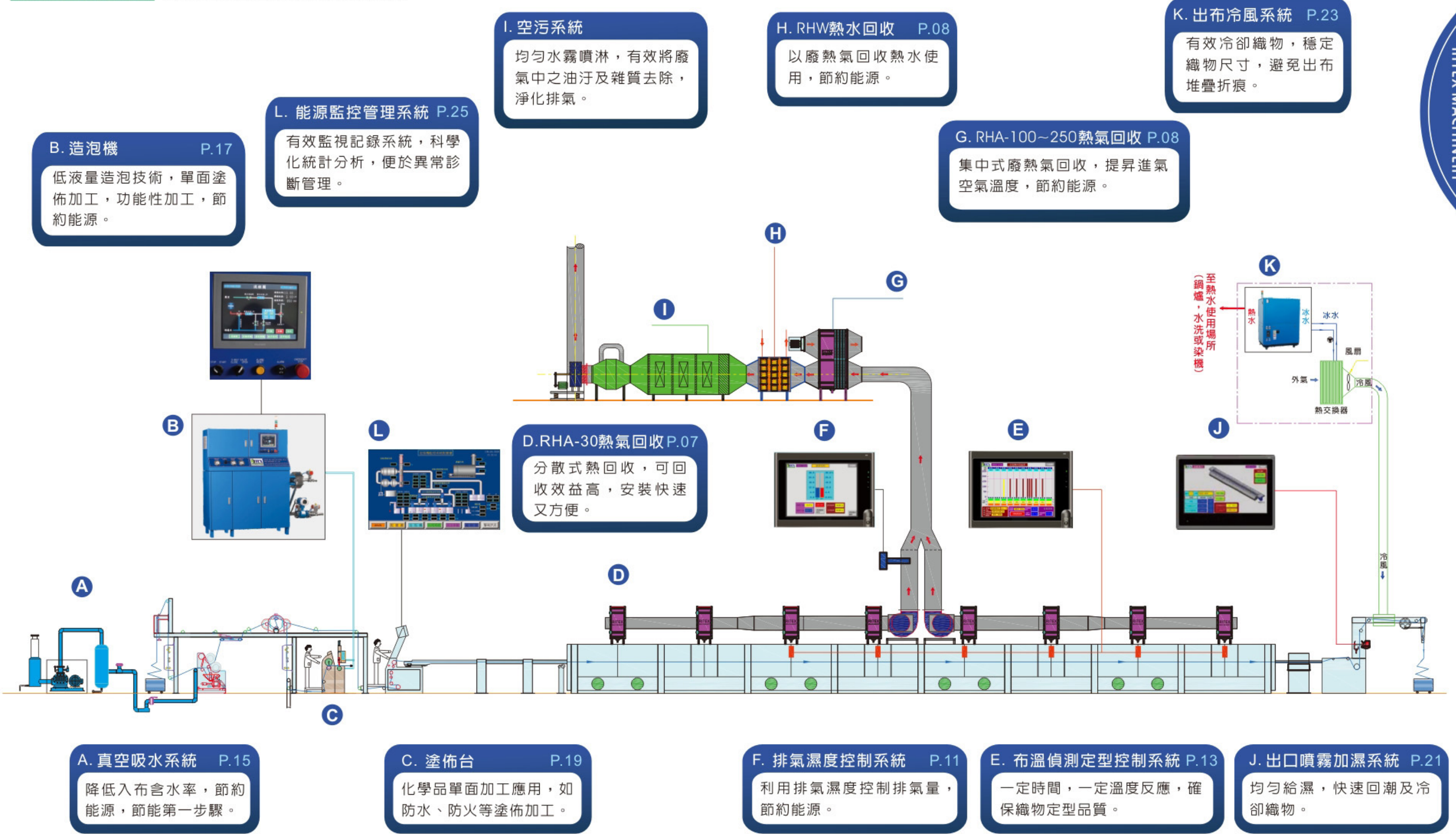
熱能回收



節能生產



造泡塗佈



B. 造泡機 P.17
低液量造泡技術，單面塗佈加工，功能性加工，節約能源。

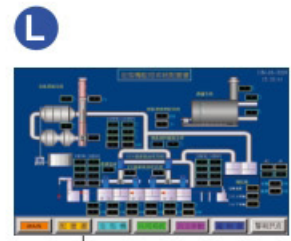
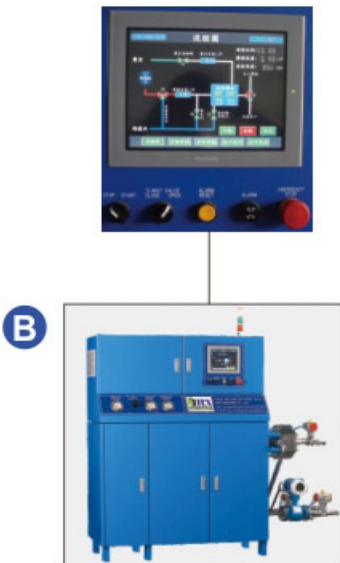
L. 能源監控管理系統 P.25
有效監視記錄系統，科學化統計分析，便於異常診斷管理。

I. 空污系統
均勻水霧噴淋，有效將廢氣中之油汙及雜質去除，淨化排氣。

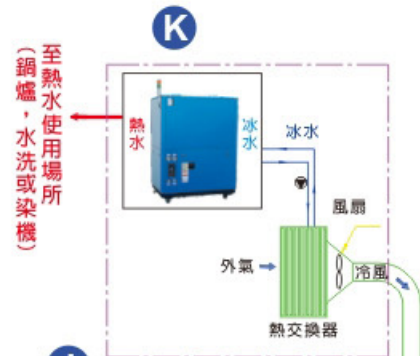
H. RHW熱水回收 P.08
以廢熱氣回收熱水使用，節約能源。

K. 出布冷風系統 P.23
有效冷卻織物，穩定織物尺寸，避免出布堆疊折痕。

G. RHA-100~250熱氣回收 P.08
集中式廢熱氣回收，提昇進氣空氣溫度，節約能源。



D. RHA-30熱氣回收 P.07
分散式熱回收，可回收效益高，安裝快速又方便。



A. 真空吸水系統 P.15
降低入布含水率，節約能源，節能第一步驟。

C. 塗佈台 P.19
化學品單面加工應用，如防水、防火等塗佈加工。

F. 排氣濕度控制系統 P.11
利用排氣濕度控制排氣量，節約能源。

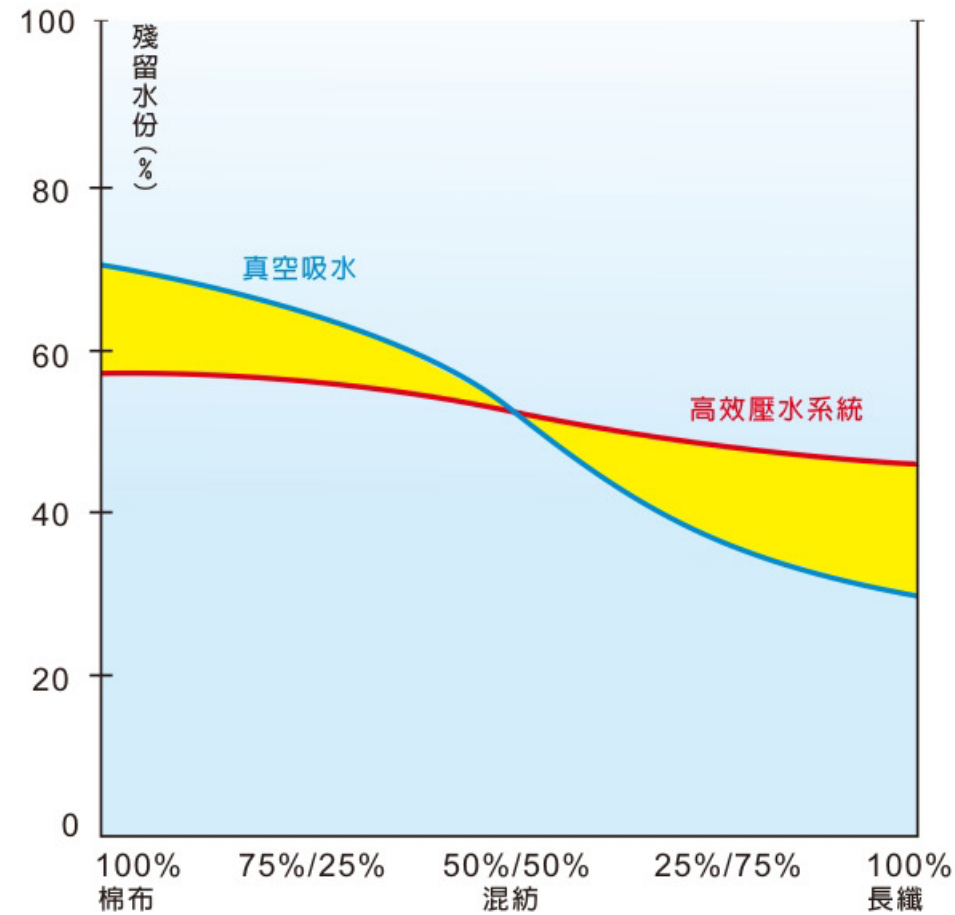
E. 布溫偵測定型控制系統 P.13
一定時間，一定溫度反應，確保織物定型品質。

J. 出口噴霧加濕系統 P.21
均勻給濕，快速回潮及冷卻織物。

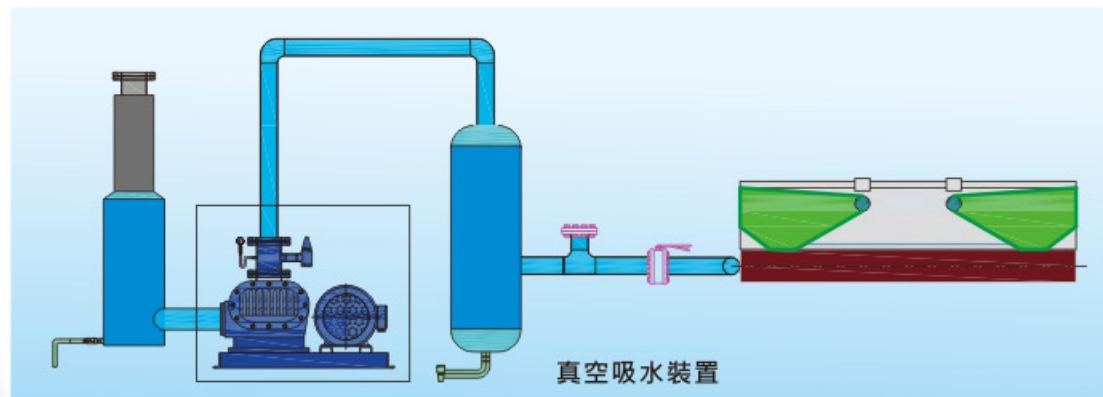
真空吸水應用概念

定型機或烘乾機的熱效能要提升，最有效的方式是織物入烘箱之前的水分越低越好，織物主分為親水性及疏水性兩種，不同織物性質，利用物性去除水分方式亦不同；一般而言，親水性布種(如棉布)之水份採擠壓方式排出，疏水性布種(長纖布)採真空(負壓)吸水方式排出，其效率概念圖如下圖表所示，其中以50/50成份點為效益分界點。

壓水及真空吸水示意圖



真空吸水裝置示意圖



真空吸水特點

- 採負壓偵測自動控制系統，確保氣流量穩定，織物吸水率一致。
- 氣水分離統設計方式可自動排水及排污，免停機保養，氣流量一致。
- 吸水管設計為雙層同步轉動的特性，同步傳動針織彈性敏感布及吸水，吸孔大小也可以隨吸水管上方機構設計依需求更換(專利設計)。
- 可應用於定型機、水洗機等設備，適用布種包含不織布、平織布及針織布等。

觸控電腦人機控制記錄系統

- 採PLC自動化演算程式規劃及彩色觸控式人機自動控制系統。
- 附記錄功能，可同時記錄真空吸水之運作條件，提高熱能源效率，降低單位織物所需要的能源用量。

真空吸水應用安裝圖

